

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя ГЦИ СИ

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

18 " июня 2007 г.



**Дымомеры MDO 2  
модификации MDO 2, MDO 2-LON**

**Фирма МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & KG**

**Германия**

**Методика поверки  
МП 242-0547-2007**

Руководитель научно-исследовательского  
отдела Государственных эталонов в области  
физико-химических измерений ГЦИ СИ  
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

 Д.А. Конопелько

" " 2007 г.

Главный специалист ГЦИ СИ  
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

 Н.О. Пивоварова

« » 2007 г.

Настоящая методика поверки распространяется на дымомеры MDO 2 (модификации MDO 2 и MDO 2-LON) фирмы MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & KG (Германия) и устанавливает методы и средства их первичной поверки после ввоза в страну и после ремонта и периодической поверки в процессе эксплуатации.

Межповерочный интервал - 1 год.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Обязательность операции при проведении поверки	
			первичной	периодической
1.	Внешний осмотр	6.1.	да	да
2.	Опробование	6.2	да	да
2.1	Проверка работоспособности дымомера	6.2.1	да	да
2.2	Проверка электрического сопротивления изоляции	6.2.2	да	да
2.3	Проверка электрической прочности изоляции	6.2.3	нет	да
2.4	Проверка работоспособности тахометрического датчика	6.2.4	да	да
3.	Определение метрологических характеристик прибора	6.3.	да	да
3.1	Определение приведенной погрешности прибора по шкале коэффициента ослабления светового потока (вспомогательная шкала).	6.3.1	да	да
3.2	Определение приведенной погрешности по шкале натурального показателя ослабления светового потока (основная шкала).	6.3.2	да	да

1.2. Если при проведении той или иной операции поверки получен отрицательный результат, дальнейшая поверка прекращается.

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки должны быть применены средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование средства измерений или вспомогательного средства поверки, номер документа, регламентирующего технические требования к СИ, основные технические и (или) метрологические характеристики
6.2.2	Мегаомметр типа М4100/3, ТУ 25-04-2131-78
6.2.3	Универсальная пробойная установка УПУ -10м, ОН 097 2029-80, диапазон измерения напряжения от 0 до 10 кВ, испытательное напряжение 1500 В

Окончание таблицы 2

Номер пункта методики поверки	Наименование средства измерений или вспомогательного средства поверки, номер документа, регламентирующего технические требования к СИ, основные технические и (или) метрологические характеристики
6.3	Комплект нейтральных светофильтров КП - 01, № в Госреестре 21280-01
4.1.	Термометр лабораторный ТЛ-4, ГОСТ 28498-90, диапазон измерений (0 - 50) °С, цена деления 0,1 °С
	Барометр-анероид М-98, ТУ 25-11-1316-76, предел допускаемой погрешности ± 0,8 мм диапазона измерений (610-790) мм. рт.ст.
	Психрометр аспирационный МБ-4М, ГОСТ 6353-52, диапазон измерений относительной влажности (10 – 100) %

2.2. Допускается применение других средств измерений, класс точности и характеристики которых не хуже указанных.

2.3. Средства измерений, указанные в таблице, должны быть поверены в установленном порядке и иметь действующие свидетельства о поверке.

### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки должны соблюдаться требования безопасности, изложенные в технической документации фирмы-изготовителя, а также требования правил техники безопасности при работе с напряжением до 250 В.

### 4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающей среды (20 ± 5) °С;
- атмосферное давление от 90,6 до 104,8 кПа;
- относительная влажность воздуха от 30 до 80 %
- пары кислот и щелочей, вибрация и тряска – отсутствуют.

### 5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

5.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- поверяемый дымомер должен быть подготовлен к работе в соответствии с технической документацией фирмы-изготовителя;
- поверяемый дымомер должен быть выдержан в помещении при температуре, соответствующей условиям поверки, не менее 8 часов. В случае если прибор находился при температуре ниже 0 °С, время выдержки должно быть не менее 24 часов.

5.2. Перед проведением периодической поверки должны быть выполнены регламентные работы, предусмотренные в технической документации фирмы-изготовителя.

